

«Пумори-энергия» — современные технологии и надежная репутация

Компания «Пумори-энергия», входящая в УМК «Пумори-СИЗ», — это известный производитель оборудования для ремонта и модернизации электростанций, который работает на рынке уже более 10 лет. О технологиях, которые применяются при изготовлении оборудования, преимуществах компании и планах на будущее мы побеседовали с директором ООО «Пумори-энергия» **Марком ЯМПОЛЬСКИМ**.

— **Марк Ефимович, расскажите об истории и деятельности компании «Пумори-энергия». Что интересного произошло в 2012 году?**

— Компания «Пумори-энергия» была создана в 2001 году. Основная наша деятельность — изготовление и поставка лопаток для паровых, газовых турбин. В прошлом году компания отметила свое десятилетие. За эти годы «Пумори-энергия» прошла большой путь становления и развития. Сейчас у нас есть постоянные заказчики, наша продукция известна по всей России, мы также экспортируем ее в другие страны. Показателем качества нашей работы стало и то, что в кризисные 2008–2009 годы компания работала стабильно, у нас было много заказов. Правда, в 2010–2011 годах наметился некоторый спад, но мы уже наращиваем объемы производства. Планируем увеличить и численный состав работников.

В марте мы участвовали в международной выставке «Электроэнергетика России — 2012» (Russia Power — 2012), которая проходила в Москве. Со стороны профильных специалистов к нашей продукции был проявлен заметный интерес. Стенд посетили представители более 40 предприятий и организаций, мы провели ряд переговоров о взаимном сотрудничестве с отечественными и зарубежными компаниями. По результатам работы на выставке надеемся привлечь новых клиентов.

— **Какие технологии и оборудование вы используете для изготовления лопаток?**

— Хотелось бы отметить, что рабочие лопатки — это «сердце» турбины. Это один из наиболее ответственных элементов турбины, который определяет ее надежность. Рабочие лопатки для турбин подвержены воздействию высоких температур, коррозии, эрозии, а также динамическим и температурным напряжениям. К надежности лопаток предъявляются исключительно высокие требования. Поломка лопаток влечет либо немедленную остановку турбины, либо ее аварию, а в тяжелых случаях — ее частичное, а иногда и полное разрушение. Поэтому они должны соответствовать очень строгим критериям качества и могут изготавливаться лишь на высокоточном современном оборудовании.

«Пумори-энергия» разработала новую технологию механической обработки лопаток, в соответствии с которой создан принципиально новый для российской промышленности комплекс по изготовлению лопаток высотой до 1000 мм. Детали изготавливаются из твердосплавного инструмента ведущих зарубежных производителей. Мехобработка лопаток осуществляется на 4- и 5-координатных фрезерных обрабатывающих центрах фирм Okuma (Япония) и C. V. Ferrarini (Италия). Контроль качества изготовленных лопаток производится высокоточной контрольно-измерительной машиной фирмы DEA (Италия).

Директор ООО
«Пумори-энергия»
Марк ЯМПОЛЬСКИЙ:

— В настоящее время компания «Пумори-энергия» освоила производство лопаток для паровых турбин мощностью от 6 до 1000 МВт и газовых турбин мощностью от 6 до 25 МВт. Кроме того, освоено изготовление лопаток для турбоустановок, которые работают на химкомбинатах и металлургических заводах. Компания постоянно осваивает что-то новое, и поэтому наша продукция всегда востребована на рынке.



Мы используем лицензированные системы автоматизированной подготовки управляющих программ для фрезерования турбинных лопаток, ядром которых является программное обеспечение фирм Delcam plc и Siemens PLM Software.

В компании имеется система контроля, состоящая из измерения части черновых и чистовых размеров лопаток непосредственно на обрабатывающих центрах и измерения всех необходимых размеров на контрольно-измерительной машине с программным обеспечением PS-DMIS вне обрабатывающих центров. Использование этой системы позволяет обеспечить высокую точность обмера и проанализировать отклонения от профиля, как визуально на экране компьютера, так и посредством таблицы отклонений, которую формирует программа.

В настоящее время компанией освоено изготовление лопаток для паровых и газовых турбин из штампованных заготовок высотой до 700 мм и массой до 6,0 кг, а из металлопроката соответственно до 400 мм и массой до 3 кг. Минимальная высота выпускаемых лопаток составила 55 мм, а масса 0,10 кг.

В марте 2010 года фирма Bureau Veritas Certification Rus провела сертификационный аудит Системы менеджмента качества на предмет соответствия требованиям Международному Стандарту ISO 9001:2008. Область действия Системы менеджмента качества ООО



Генеральный директор
УМК «Пумори-СИЗ»
Александр БАЛАНДИН:

— В марте 2012 года мы участвовали в международной выставке «Электроэнергетика России — 2012», которая проходила в Москве. Это самая крупная выставка в отрасли энергомашиностроения, ежегодно она собирает ведущих российских и иностранных производителей энергетического оборудования и крупные сервисные компании.

«Пумори-энергия» — производство и продажа лопаток паровых и газовых турбин. Благодаря внедрению рекомендаций системы менеджмента качества компания повысила качество и конкурентоспособность выпускаемых лопаток.

— **Кто является вашими заказчиками?**

— Наши заказчики — это российские и иностранные заводы, изготавливающие новые турбины, и компании, которые занимаются ремонтом и модернизацией турбин. Наши постоянные заказчики на протяжении 10 лет — это ОАО «Силовые машины» (г. С.-Петербург), ПИИ ОАО «Газтурбосервис» (г. Тюмень), ООО ИТФ «Лентурборемонт», ОАО «Газтурбокомплект», ООО «Комтек-Энергосервис», ООО «Петросити», ЗАО «Сервис-Склад» (г. С.-Петербург), а также ряд сервисных организаций и электростанций.

В 2010–2011 гг. мы поставляли лопатки на экспорт. Выиграли тендер на поставку лопаток в Грецию, где работает электростанция с советскими турбинами. Активно сотрудничаем с Китаем, где по соглашению еще с Советским Союзом были построены крупные электростанции, на которых работают блоки по 500 и 800 МВт. Несмотря на то, что наши китайские партнеры могли бы изготовить все комплектующие для ремонта турбины сами, они доверили это сделать нашей компании. Мы изготавливали лопатки для турбины мощностью 800 МВт, а также сопловой и направляющий аппараты для турбины 500 МВт.

Поставляли лопатки и для итальянской паровой турбины, работающей на биогазе. Это новый вид топлива, который получается после переработки различных отходов. На биогазе работают специальные переносные электростанции, которые обеспечивают электроэнергией и теплом производственные и жилые помещения в отдаленных районах, где нет линий электропередач.

— **Каковы преимущества компании «Пумори-энергия»?**

— Мы изготавливаем лопатки, используя современное металлообрабатывающее и измерительное оборудование и новейшие приборы для контроля качества. Это оборудование дает возможность изготовить в короткие сроки опытные или вновь осваиваемые лопатки. Также специалисты нашей компании могут изготовить



лопатки при отсутствии чертежей путем построения трехмерной модели по предоставляемому заказчиком образцу.

Компания «Пумори-энергия» хорошо известна на рынке и рекомендовала себя как надежный и ответственный партнер. Наша компания постоянно развивается, к примеру, мы планируем перейти от ручной полировки лопаток к механической. В связи с этим ведем переговоры с итальянским поставщиком станков для полировки, проводим эксперименты.

— **Марк Ефимович, вы как человек, давно работающий в промышленности, знаете все болевые точки вашей профильной отрасли. Как вы считаете, какую помощь могло бы оказывать государство таким производственным компаниям, как ваша?**

— Я хотел бы, чтобы новое правительство ввело льготные условия для тех предприятий, которые производят продукцию. У нас очень много сетей, которые перепродают товар, а тех, кто сами его производят, — гораздо меньше. Производителям сложно работать в существующих условиях. Неплохо было бы внедрить льготные кредиты для предприятий-производителей. На Западе эта мера поддержки очень распространена.

К примеру, сейчас мы покупаем станки в лизинг, в течение 5 лет нам нужно за них рассчитаться. Для этого приходится брать кредит под 14% годовых, это очень много. Тем более что, заключив контракт на покупку станка, мы должны сразу заплатить 18% НДС, таможенную пошлину — 10%. То есть около 30% стоимости станка мы оплачиваем еще до того, как он пришел к нам из-за границы. Вследствие этого эффект от работы предприятий становится ниже. Но кредиты все равно приходится брать, а это уменьшает прибыль и тормозит развитие производства.

Кроме того, я бы предложил ввести отсрочку этих налогов для предприятий хотя бы на год. А через год, когда станок уже поработал и от его работы получена прибыль, предприятие может платить налоги и планировать расширение производства.

ООО «Пумори-Энергия»

г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35 а
Тел./факс: (343) 365-92-64, 251-99-39
E-mail: pen@pumori.ru
http://www.pumori.ru/energy